FÁBREGAS
" ENPEME "
(ENVASADOS Y PESADOS MECÁNICOS)

ROVESEAL

Soldadora en continuo cuya característica principal es que la soldadura se logra mediante aire caliente.

Las bolsas o sacos son arrastrados por unas correas de arrastre, pasando a través de un flujo de aire caliente y a continuación, por unos rodillos de presión.

Esta característica aporta la ventaja de escaso mantenimiento de la máquina que no precisa cintas de teflón pero limita su aplicación a solo unos cuantos materiales, principalmente polietileno y ciertos polipropilenos.

Dotada de una cuchilla de corte, permite eliminar automáticamente, el sobrante de bolsa en la entrada del cabezal de soldadura.





La soldadora va montada sobre una columna y su altura se regula fácilmente, mediante un vis-sin-fin.

Puede utilizarse el cabezal de soldadura ROVESEAL, con distintas transportadoras en función del peso de la bolsa o saco que se utilice.

La temperatura se regula mediante un termostato de 0º a 300º y un variador de velocidad permite fijar la velocidad más adecuada (de 0 a 15 m/min.)

EJEMPLOS DE APLICACIÓN: Sacos de tierra; abonos; arena; productos químicos.

Modelo:	Roveseal	Transp. sacos hasta 20 Kg.	Transp. sacos hasta 50 Kg.
Ancho soldadura (mm.)	4		
Espesor máximo film (mm.):	2 x 0'2		
Voltaje (V):	220 monofásico	220 monofásico	220 monofásico
Potencia:	550 a 1100	100	500
Material adecuado:	Polietileno, algunos complejos finos		
Velocidad variable	0 a 15 m/minuto	0 a 15 m/minuto	0 a 15 m/minuto
Distancia máx. borde del saco/soldadura (mm.):	70		
Peso bruto (Kg.):	60	40	60

Fábregas Enpeme · C/ Gorgs Lladó, 160, nave 6 · Pol. Ind. Can Salvatella · 08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Tel. 93 379 18 93 · www.enpeme.es