FÁBREGAS
" ENPEME "
(ENVASADOS Y PESADOS MECÁNICOS)

AUDION MAGNETA

Muy cercanas a las Sealmaster, la gama de las MAGNETA constituye una nueva generación de soldadoras por impulsos. Gracias a su electroimán, son aún más fáciles de utilizar y más versátiles. Pueden colocarse encima de una mesa y accionarse mediante una simple presión manual de la mordaza. La soldadura y posterior apertura del brazo soldador se realizan automáticamente. Las mordazas se mantienen cerradas gracias a un electroimán durante los tiempos de soldadura y enfriamiento.
La ventaja del electroimán es evidente: Permite trabajar más rápidamente y sin cansancio. Además el tiempo de enfriamiento es siempre el mismo, independientemente del operario. La cadencia recomendada no debe exceder las 12 soldaduras/minuto. Las Sealmaster y las Magnetas van equipadas con una cuchilla instalada sobre el brazo superior, que permite cortar el sobrante de plástico después de la soldadura o fabricar bolsas partiendo de tubo. Esta cuchilla va montada sobre un muelle siguiendo las normas CE. Cuando funcionan montadas sobre la mesa-soporte, el operario acciona las soldadoras mediante un pedal, disponiendo así de las dos manos para sujetar y colocar la bolsa.





MAGNETA MOTOR:

La MGM Magneta, es una Magneta dotada de un motor eléctrico que se acciona mediante un pedal eléctrico.
Este modelo permite cerrar las mordazas con una pequeña presión sobre el pedal o empujando suavemente la mordaza con la mano.
Todas las otras versiones de Magneta pueden suministrarse con la versión MGM y los accesorios de la Magneta son válidos también para la MGM.



MAGNETA MGT
SOLDADURA PARALELA.
El modelo Magneta soldadura paralela va equipado con dos barras selladoras paralelas. El corte se realiza entre las dos soldaduras. Un interruptor permite utilizar una sola barra selladora para trabajar como la máquina standard a partir de tubo de Polietileno (excepto en el modelo Magneta-300 Paralela donde ambas barras funcionan siempre juntas).



MAGNETA MGDS
BIACTIVA
Este modelo va equipado con una barra selladora en ambas mordazas, para una potencia de soldadura mucho mayor. Esta máquina está concebida para la soldadura de bolsas gruesas, de Polietileno de más de 2 x 0,15 mm. No es recomendable para los films finos. Puede ser útil también para soldar ciertos complejos, siendo recomendable realizar antes pruebas de control.



MAGNETA MGI
SOLDADURA 5 mm.
En standard el ancho de soldadura de las Sealmaster y Magnetas es de 3 mm. Este modelo va equipado con resistencia de 5 mm. de ancho. En este modelo y en los standard de 820 mm. y 1020 mm, la resistencia va montada con polos tensores en los extremos para evitar problemas por la dilatación de la resistencia.



MAGNETA MGS INOX.
Para aplicaciones especiales, tales como la industria alimentaria o en ambientes muy húmedos, proponemos las Magnetas y los accesorios en acero inoxidable. Todas las otras características son como las de las Magnetas standard.

Fábregas Enpeme · C/ Gorgs Lladó, 160, nave 6 · Pol. Ind. Can Salvatella · 08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Tel. 93 379 18 93 · www.enpeme.es

FÁBREGAS
" ENPEME "
(ENVASADOS Y PESADOS MECÁNICOS)

AUDION SEALMASTER Y MAGNETA

Largo de soldadura	300 mm	420 mm	620 mm	820 mm.	1020 mm
Sealmaster Standard (3 mm.)	Ref.SSM300SA	Ref.SSM421SA	Ref.SSM620SA		
Espesor máx. film	2 x 0,15 mm .	2 x 0,15 mm.	2 x 0,25 mm.		
Voltaje y consumo mientras Suelda	220 V.Mono 500 W	220 V. Mono 450 W	220 V.Mono 550 W.		
Peso Bruto	12 Kgs.	14 Kgs.	20 Kgs.		
Embalaje cartón (cms.)	55x27x30	68x27x30	83x27x30		
Magneta standard (3 mm.)	Ref. 300 MG	Ref. 421 MG	Ref. 621 MG	Ref. 820 MG	Ref. 1020 MG
Magneta Pedal eléctrico	--	Ref. 421 MGE	Ref. 621 MGE		
Magneta Soldadura Paralel	Ref. 300 MGT	Ref. 421 MGT	Ref. 621 MGT	Ref. 821 MGT	Ref. 1020 MGT
Magneta soldadura 5 mm.	--	Ref. 421 MGI	Ref. 621 MGI	---	---
Espesor máx Film	2 x 0,15 mm.	2 x 0,15 mm.	2 x 0,15 mm.	2 x 0,20 mm.	2 x 0,20 mm.
Voltaje y consumo mientras suelda	220 V.mf 350 W.	220 V.mf 450 W.	220 V mf 525 W.	220 V mf 850 W.	220 V.Mon.700W.
Magneta soldadura biactiva	---	Ref. 421 MGDS	Ref. 621 MGDS	---	---
Voltaje y consumo mientras suelda	---	220 V.Mono 900 W.	220 V.Mono 1050 W.	---	---
Peso bruto	13 kgs.	15 kgs.	21 kgs.	28 kgs.	32 kgs.
Embalaje cartón (cm.)	55x27x30	68x27x30	83x27x30	103x27x30	125x27x31

ACCESORIOS EN COMUN PARA SEALMASTER Y MAGNETA:

Bandeja con Tope 250 mm.	Ref. OTST 321			Ref. OTST 821	Ref. OTST 1020
Bandeja con Tope 350 mm.		Ref. OTST 421	Ref. OTST 621		
Porta-rollos Polilock	Ref. RL 321	Ref. RL 421	Ref. RL 621	Ref. RL 821	Ref. RL 1020
Soporte a pedal	Ref. SP 321	Ref. SP 421	Ref. SP 621	Ref. SP 821	Ref. SP 1020
Mesa-soporte con plataforma móvil		Ref. MSP 420	Ref. MSP 620	Ref. MSP 820	Ref. MSP 1020
Rodillos para mesa	Ref. SR 321	Ref. SR 421	Ref. SR 621	Ref.SR 821	Ref. SR 1021
Magneta Inoxidable	Ref. 300 MGS	Ref. 421 MGS	Ref. 621 MGS.	---	---
Bandeja con Tope Inox., 250 mm	Ref. OTST 321 S	---	---	---	---
Bandeja con Tope Inox., 350 mm.	---	Ref. OTST 421 S	Ref. OTST 621 S	---	---
Soporte a pedal Inox.	Ref. SP 321 S	Ref. SSP 421 S	Ref. SP 621 S	---	---

MESA-SOPORTE CON PLATAFORMA MOVIL

Para el cierre de bolsas de mayor volumen, peso o longitud, las soldadoras Sealmaster y Magneta pueden montarse sobre nuestra mesa-soporte con plataforma móvil.

En este accesorio es muy sencillo regular la altura de la bandeja y la posición inclinada de la máquina facilita la introducción de la boca de la bolsa.

Ejemplos de aplicaciones: Granza de Polietileno, abonos, tierra.



Sealmaster-620 + Mesa-Soporte con plataforma

BOBINAS DE POLIETILENO

Para utilizar con nuestras máquinas, les proponemos tubo de Polietileno de baja densidad. Disponemos en stock de dos espesores (galga 200 y galga 300), en 6 anchos diferentes entre 8 y 30 cm. (para otras medidas o espesores rogamos nos consulten).
Este tubo se vende en bobinas (a partir de una unidad) de 200 Mts. de longitud para galga 200, y 250 Mts. para galga 300.
Anchos disponibles en stock: 8, 10, 12, 15 20 y 30 cms.



Fábregas Enpeme · C/ Gorgs Lladó, 160, nave 6 · Pol. Ind. Can Salvatella · 08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Tel. 93 379 18 93 · www.enpeme.es